

Kompakte Arbeitshilfe für Vorbereitung, Aufnahme und Nachbearbeitung.

Druckvorbereitung

Maßstab	Referenzmaß prüfen; mm/m-Verwechslungen vermeiden.
Ausrichtung	Stabile Auflage, geringe Stützstrukturen und geeignete Schichtrichtung.
Wandstärke	Dünne Scanflächen verdicken oder geschlossenes Volumen erzeugen.
Teilung	Große/komplexe Modelle an sinnvollen Fugen teilen; Passungen ergänzen.
Sockel / Schnitt	Unruhige Unterseite sauber beschneiden oder Sockel konstruieren.
Toleranzen	Funktionsflächen und Passungen gezielt in CAD nacharbeiten.

Scanmesh oder CAD-Neuaufbau?

Organische Replik / Figur	Mesh direkt reparieren und drucken.
Dekoratives Modell	Mesh optimieren; Details visuell bewerten.
Ersatzteil mit Passungen	Scan als Referenz, funktionskritische Geometrie parametrisch neu aufbauen.
Gehäuseanpassung	Kontaktflächen aus Scan ableiten, neues Bauteil in CAD konstruieren.
Dokumentation / Archiv	Originalscan plus bearbeitete Version und Parameter speichern.

Letzte Checkliste

- STL/3MF in Millimetern importiert
- Abmessungen im Slicer plausibel
- Mesh ohne kritische Fehler
- Druckausrichtung festgelegt
- Support und Haftung geprüft
- Testdruck für Passungen eingeplant

Kurz-Check

- Ziel und benötigte Genauigkeit festlegen.
- Kritische Stellen zuerst planen.
- Rohdaten und Bearbeitungsschritte nachvollziehbar sichern.